

Nome da Usina:	COCAL PASSA TEMPO AGROINDUSTRIAL S.A.
CNPJ:	61.806.505/0001-32
Responsável pelo preenchimento:	Ananda Laís Alencar Borba
Telefone:	18 3361-8888
E-mail:	ananda.borba@cocal.com.br

Etanol Anidro	Etanol Hidratado	Fóssil substituto: Gasolina
		87,40
Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ) agrícola 0,00 industrial 0,00 transporte 0,00 uso 0,44 Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ) 86,96 Redução de emissões 99,50%	Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ) agrícola 16,85 industrial 1,27 transporte 1,93 uso 0,66 Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ) 66,69 Redução de emissões 76,31%	

Fase agrícola - Dados Consolidados

Informações gerais

Área total	200.388,53	ha
Produção total colhida para moagem	13.419.818,24	t cana
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	6.502.138,63	t cana
Teor de impurezas vegetais (base úmida)	82,82	kg/t cana
Teor de impurezas minerais	10,06	kg/t cana
Palha recolhida (base seca)	0,00	t palha
Umidade	50,00%	

Área Queimada

Área queimada	45.182,49	ha
---------------	-----------	----

Corretivos

Calcário calcítico	0,00	kg/t cana
Calcário dolomítico	6,37	kg/t cana
Gesso	2,63	kg/t cana

Fertilizantes Sintéticos

Ureia	0,72	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)	0,04	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)	0,16	kg P ₂ O ₅ /t cana
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg N/t cana
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana
Nitrato de amônio	0,02	kg N/t cana
Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN)	0,00	kg N/t cana
Amônia anidra	0,00	kg N/t cana
Sulfato de amônio	0,01	kg N/t cana
Nitrato de amônio e cálcio (CAN)	0,00	kg N/t cana
Superfosfato simples (SSP)	0,08	kg P ₂ O ₅ /t cana
Superfosfato triplo (TSP)	0,01	kg P ₂ O ₅ /t cana
Cloreto de potássio (KCl)	0,45	kg K ₂ O/t cana
Outros	0,02	kg N/t cana
Outros	0,10	kg P ₂ O ₅ /t cana

Outros	GRAN GRAN GRAN GRAN MIN MIST 12-00-44 LIQ N P2O5 K2O MG S B MIN MIST P FOLIAR EMB 1L LIQ 10PCT HUMUS 14 PCT K2O MIN MIST NPK P DESENV PLANT	0,06	kg K ₂ O/t cana

Fertilizantes Orgânicos/Organominerais

Vinhaça	488,05	L/t cana	Concentração de N	0,38	g N/L
Torta de Filtro (base úmida)	29,84	kg/t cana	Concentração de N	2,80	g N/kg
Cinzas e fuligem (base úmida)	0,69	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros	COMPOSTO TORTA + CINZ	8,79	Concentração de N	6,77	g N/kg
Outros	especificar	0,00	Concentração de N	0,00	g N/kg

Combustíveis e eletricidade

Diesel - B10	1,40	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura	12,60%
Diesel - B11	0,41	L/t cana		
Diesel - B15	0,00	L/t cana		
Diesel - BX	1,64	L/t cana		
Diesel - B20	0,00	L/t cana		
Diesel - B30	0,00	L/t cana		
Biodiesel - B100	0,00	L/t cana		
Gasolina C	0,00	L/t cana		
Etanol hidratado	0,06	L/t cana		
Biometano de terceiros	0,00	Nm³/t cana		
Biometano próprio	0,00	Nm³/t cana		
Eletricidade da rede - mix médio	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - PCH	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - biomassa	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - eólica	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - solar	0,00	kWh/t cana		

Fase industrial - processamento do etanol

Processamento e rendimentos

Quantidade de cana processada	8.105.418,67	t cana		
Quantidade de palha processada (base seca)		t palha		
Rendimento Etanol Anidro		L/t cana		
Rendimento Etanol Hidratado	43,93	L/t cana		
Rendimento Açúcar	48,95	kg/t cana		
Rendimento Energia Elétrica Comercializada	36,41	kWh/t cana		
Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida)	1,86	kg/t cana	Umidade	50,00%

Combustíveis e eletricidade

Bagaço próprio				
Quantidade (base úmida)	252,04	kg/t cana		
Umidade	50,00%			

Palha própria				
Quantidade (base úmida)		kg/t cana		
Umidade				

Bagaço de terceiros				
Quantidade (base úmida)	1,01	kg/t cana		
Umidade	50,00%			
Distância de transporte	145,79	km		

Palha de terceiros				
Quantidade (base úmida)		kg/t cana		
Umidade				
Distância de transporte		km		

Cavaco de madeira				
Quantidade (base úmida)		kg/t cana		
Umidade				
Distância de transporte		km		

Lenha				
Quantidade (base úmida)		kg/t cana		
Umidade				
Distância de transporte		km		

Resíduos florestais				
Quantidade (base úmida)		kg/t cana		
Umidade				
Distância de transporte		km		

Óleo combustível		L/t cana	PCI do biogás		MJ/Nm³
Etanol hidratado próprio		L/t cana			
Etanol anidro próprio		L/t cana	PCI do biogás		MJ/Nm³
Biogás próprio		Nm³/t cana			
Biogás de terceiros		Nm³/t cana			
Eletricidade da rede - mix médio	1,74	kWh/t cana			
Eletricidade - PCH		kWh/t cana			
Eletricidade - biomassa		kWh/t cana			
Eletricidade - eólica		kWh/t cana			
Eletricidade - solar		kWh/t cana			
Diesel - B10	0,02	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura	13,40%	
Diesel - B11		L/t cana			
Diesel - B15		L/t cana			
Diesel - BX	0,05	L/t cana			
Diesel - B20		L/t cana			
Diesel - B30		L/t cana			
Biodiesel - B100		L/t cana			

Fase de distribuição		
Etanol anidro		
Rodoviário	100,00%	
Dutoviário		
Ferrovário		
Etanol hidratado		
Rodoviário	100,00%	
Dutoviário		
Ferrovário		

